

NÁVRH NA INFORMAČNÍ BULLETIN č. : M4-III/26
K doporučení.

M6-III/24
M332/50
M337/41

List č. 1

Listů celkem : 2

Týká se : Opravy spouštěcích motorků Scintilla M U002.

Důvod : V leteckém provozu vyskytly se následující závady spouště-
cích motorků Scintilla M U002 :

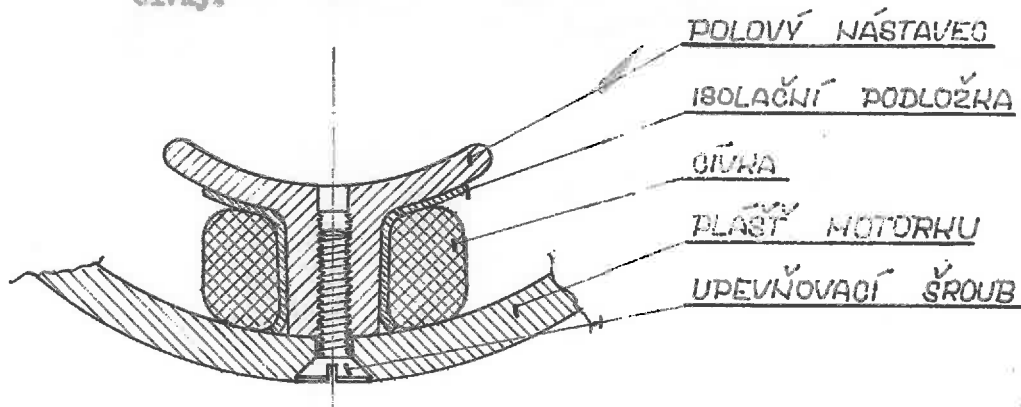
- 1) Uvolnění cívek statoru
- 2) Utlmení vývodu vinutí statoru

Doporučení : Závady jsou konstrukčního a provozního rázu a výrobce -
fa Scintilla - doporučuje následující postup při opravě
těchto závad :

1) Uvolňování cívek statoru :

Příčina : Cívky jsou již ve výrobním závodě poněkud volněji do pláště mo-
torku montovány. Provozním teplem, obzvláště po přetěžování mat.
spouštěče (nedodržování instrukcí pro provoz), nastává sesýchání
isolace a další uvolňování cívky na pólovém nástavci. Třením mů-
že nastat i případ poškození izolace cívky.

Opatření : Po rozebrání motorku vyjmout pólové nástavce a vložit pod ně
speciální podložky z izolačního papíru /viz náčrt/ nebo dobrou
izolační elektr.pásku a pólové nástavce opět dobře utáhnout.
Pak dokončit úplnou montáž motorku.
Vložením podložky pod pólový nástavec zvýší se izolační schopnost
a při eventuálním uvolnění nedojde třením k poškození izolace
cívky.



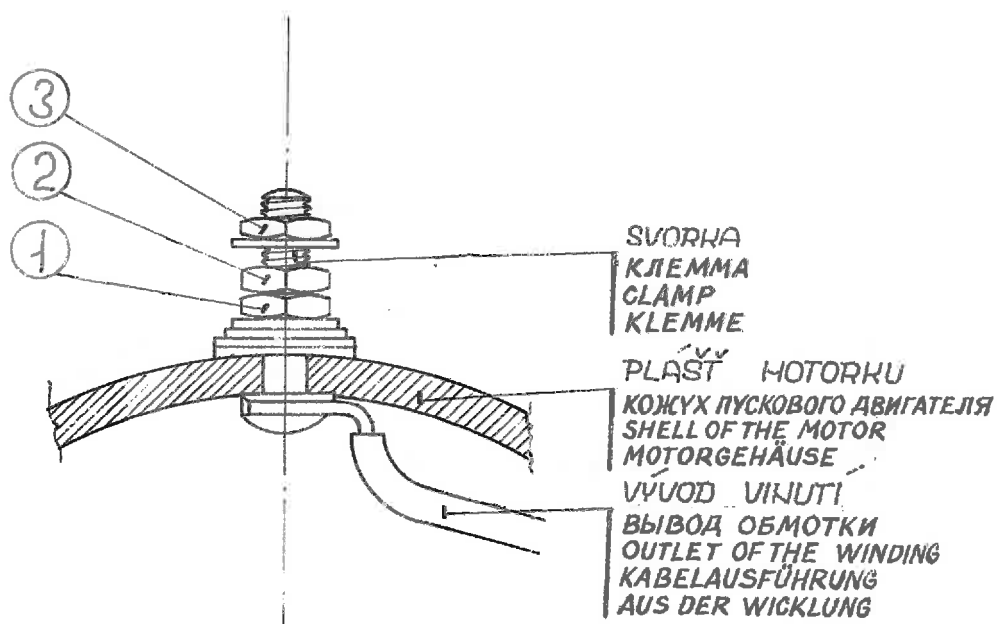
Výrobce

Zástupce zákazníka

2) Ulomení vývodu vinutí statoru :

Příčina : Při montáži ve výrobním závodě matice přitahující svorky k plášti motorku jsou nedostatečně utaheny, nebo velkou utahovací silou při zapojování vodičů /kabelů/ k motoru uvolněny, čímž dochází k otáčení celé svorky až se ulomí pájkou spájený vývod a přeruší funkci motoru.

Opatření : Při zapojování vodičů na motorek na zkušebně neb v letadle, nejprve dotáhnout pevně spodní matici /1/ tak, aby se svorka netočila - k plášti motorku, pak pojišťovací matici /2/. Pak vložit oko vodiče a utáhnout třetí matici /3/.



P. H. 15